

櫛刃の本流

高精度・高生産性!!

櫛形刃物台CNC旋削機

LG

シリーズ

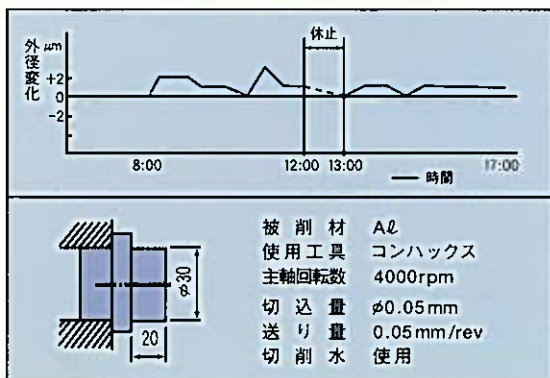
LG-6/LG-7/LG-7M/LG-7F



可能性を信頼性へ具現化する独創のテクノロジー

- 当社独自のX軸油槽システム
- 高速ロングストロークテーブル
- 汎用・専用ツーリング
- クイックチェンジ刃物台
- 切屑の排出が容易な高剛性ベッド
- 全ての操作機能とCRTを1つにまとめた操作盤
- 熱変位を極小に抑えた主軸台

繰り返し加工=3 μ m (LG-6 加工例)



仕様

項目	単位	LG-6	LG-7	LG-7M	LG-7F
ベッド上の振り	mm	φ400			
標準工作物(直径×長さ)	mm	φ60×60	φ100×100	φ120×120	
床面からの心高	mm	1000			
主軸		A2-No.4		A2-No.6	
貫通穴径	mm	φ40		φ54	
回転変換数		無段階			
回転数	rpm	4000		3000	
標準チャック		エアコレット	No.5油圧中空		No.6エア-中実
往復台移動量(Z軸)	mm	275			
横送り台移動量(X軸)	mm	300	480		
早送り速度(Z軸)	mm/min	16000			
早送り速度(X軸)	mm/min	12000			
刃物台形式		櫛形			
主軸駆動用ACインバータ	kW	2.2/3.7	3.7/5.5		5.5/7.5
油圧ポンプユニット	kW-P	—	0.75-4		—
潤滑ポンプ用	kW-P	—	0.004-6		
切削油剤用	kW-P	—	0.18-2		
機械の高さ	mm	1735			
フロアスペース	mm×mm	470×1640	1425×1820		
概重量	kg	1700	1800		
主軸割出単位	deg	—	—	2.5°	—
主軸		—	—	φ10コレット	—
回転数	rpm	—	—	2500	—
電動機	kW-P	—	—	0.15-2	—
ユニット装着個数	個	—	—	1(max4)	—
使用電源	V-Hz	AC200V/220V±10%		50Hz/60Hz	
全電源容量	kVA	10	13	14	

NC装置の仕様および機能

項目	単位	LG-6	LG-7	LG-7M	LG-7F
N C 装置		FANUC OT			
制御方式		輪郭制御			
制御軸数		同時2軸			
最小入力単位	mm	0.001(X軸直径指定)			
指令方式		インクリメンタル・アブソリュート併用式			
入力コード		EIA/ISO(自動判別)			
工具位置補正組数	組	16			
工具位置補正量	mm	±999.000			
ねじ切り指令値	mm	0.0000—500.00000			
送り指令値	mm/rev	0.0000—500.00000			

※1 主軸回転数により制限を受ける場合があります。

主な標準機能

オプションブロックスキップ	プログラム番号サーチ
ドライライン	面取り、コーナーR
バックラッシュ補正	周速一定制御
早送りオーバーライド	テープ記憶長10m
マシンロック	ワーク座標シフト
シングルブロック	オフセット測定値直接入力
手動パルス発生器	入出力インターフェイス(RS232C)
単一形固定サイクル	工具補正インクリメンタル入力
シーケンス番号サーチ	工具形状補正と工具摩耗補正

主な選択機能

複合形固定サイクル	稼働時間表示、部品数表示
カスタムマクロ	インチ/メトリック切換
刃先R補正	テープ記憶長さ追加合計20、40、80、120m
オフセット組数追加合計32組	オフセット値のプログラム入力

標準付属部品

名称
切削油剤装置
チャック駆動源
チャック装置(上記仕様参照)
旋削加工用標準ツーリング
フライス加工用標準ツーリング(LG-7Mのみ)
照明装置
調整工具およびユーザー用スペアパーツ
入出力インターフェイスコネクタ
バーフィード回路

特別付属部品

名称
チップコンベア
切粉運搬車
強圧クーラント装置
0.1μm指令NC装置
自動ドア

特殊仕様品

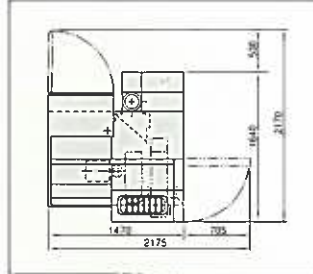
バーフィダー装置
パーツキャッチャー装置
クーラント恒温装置
(詳細についてはご相談下さい。)

セルパック仕様

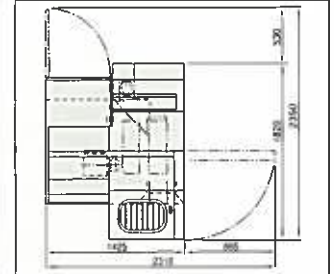
名称	仕様
ロボット本体型式	S.ROBO-1
最大可搬重量	1.5kg×2コ
ワークサイズ	φ80×50mm
ストッカー	WRS-1
	ロータリーテーブル方式
パレット径×数	φ130mm×10
積上ワーク最大高さ	350mm

フロア図

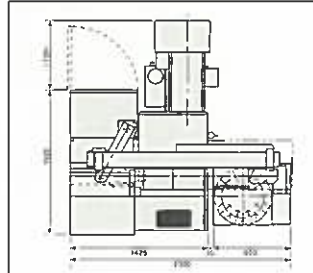
LG-6(単体)



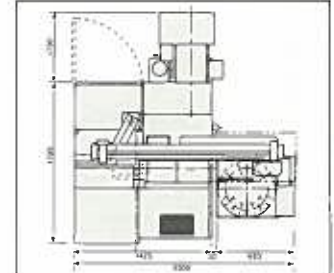
LG-7 7M 7F(単体)



LG-6+S.Robo-1



LG-7 7M 7F+S.Robo-1



本社	〒485 愛知県小牧市下小針中島 2-158	☎0568-71-8151
■東部Iセンター	〒331 埼玉県大宮市三橋 1-324-3	☎048-653-8077
仙台営業所	〒983 宮城県仙台市宮城野区清水沼 2-5-14	☎022-291-1881
高崎営業所	〒370 群馬県高崎市江木町1465-1 アシエ江木103号	☎0273-27-4561
大宮営業所	〒331 埼玉県大宮市三橋 1-324-3	☎048-653-8077
■東部IIセンター	〒190 東京都立川市羽衣町 3-11-2 GHビル3F	☎0425-28-6670
水戸営業所	〒310 茨城県水戸市見川 5-384-14	☎0292-54-3821
東京営業所	〒190 東京都立川市羽衣町 3-11-2 GHビル3F	☎0425-28-6670
■中部Iセンター	〒446 愛知県安城市横山町大山中 7-4	☎0566-77-9012
静岡営業所	〒426 静岡県藤枝市田中 3-6-10	☎054-646-2560
安城営業所	〒446 愛知県安城市横山町大山中 7-4	☎0566-77-9012
■中部IIセンター	〒485 愛知県小牧市下小針中島 2-158	☎0568-75-8011
小牧営業所	〒485 愛知県小牧市下小針中島 2-158	☎0568-75-8011
諏訪営業所	〒393 長野県諏訪郡下諏訪町字湖浜 6191-3サンアイビル2F	☎0266-28-7336
北陸駐在	〒923 石川県小松市今江町 2-5-2	☎0761-21-9735
■西部センター	〒532 大阪府大阪市淀川区宮原 4-4-64 新大阪千代田ビル10F	☎06-396-5626
大阪営業所	〒532 大阪府大阪市淀川区宮原 4-4-64 新大阪千代田ビル10F	☎06-396-5626
岡山営業所	〒700 岡山県岡山市辰巳 1-104 原ビル1F	☎086-245-2385
福岡駐在	〒816 福岡県福岡市博多区浦田 2-6-20	☎092-503-2351

●本記載の内容は、予告なく変更することがあります。

WASINO CORP. U.S.A Head Office :
6 High Point Drive, Wayne, N.J. 07470, U.S.A
Tel : 973-696-7070 Fax : 973-881-1648
Singapore Liaison Office :
c/o Flexmech Engineering Pte. Ltd. Block 1020,
Hougang Ave. 1, #03-3506 Tail Seng Industrial Estates,
Singapore 1953 Tel : 289-1243 Fax : 281-3352
Thailand Liaison Office :
c/o A.I. TECHNOLOGY Co., Ltd.
Bangsue, Bangkok 10800, Thailand
PHONE&FAX.66-2-910-9073

技術サービス110番 ☎0568-71-8833