

**Sodick**

# AQ325L

リニアモータ駆動ワイヤ放電加工機

# AQ535L



**The LINEAR**

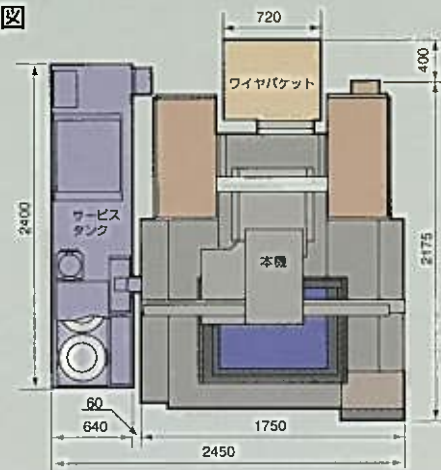
リニアで拡がる物づくり

# AQ535L

前面図



配置図



単位:mm

- 1) 放電加工機で精度加工を行う場合は、加工室内にエアコン等を設置して室温が一定に保たれるように制御してください。加工機を取り巻く環境の温度が変化すると、加工機自身および加工物が熱変形を起こして加工精度に影響をおよぼすことがあります。
- 2) 24時間以内に3℃以上の温度変化がある環境、あるいは1時間以内に1℃以上の温度変化がある環境では、加工精度が悪化する可能性がありますのでご注意ください。
- 3) 室内温度は20～25℃の範囲で設定し、設定温度に対して±2℃以内の制御が一般的です。能力のある設備が導入できれば、±1℃以内に制御するのが理想です。
- 4) 湿度に関して放電加工機とNC装置には、特に湿度に敏感な箇所はありませんが、作業者への環境を配慮して50%前後に保つのが一般的です。
- 5) 空調を行わない場合でも、直射日光や送風を直接当てない等配慮し、加工機の周辺温度が急激に変化しない様に工夫して下さい。
- 6) 換気については、放電加工機に限らず工作機械は加工の際に加工液からガス(煙)を発生します。作業者の環境を配慮して、室内換気を行って下さい。空調システムの中には、室温を制御しながら換気が行えるタイプのものもありますので、工場環境にあったものを設備して下さい。
- 7) 酸などの腐食性ガス、ミストがなく、粉塵の少ない場所に設置して下さい。とくに研削盤などの付近は研削粉や研削液のミスト等で機械摺動部に悪影響を与えますので十分注意して下さい。

## 7. 接地床面振動について

■接地床面許容振動推奨値:振動レベル40dB以下

加工精度を維持するためにも接地予定場所の振動が大きい場合には、次の処置をしてください。

- 1) 振動基礎工事を実施する。
- 2) 振動の少ない場所に移動する。

## 8. 機械発生熱量について

■機械1台あたり、5500kcal/h (23MJ/h)、加工液冷却装置は1800kcal/h (7.4MJ/h)の熱量を発生しますが、加工液冷却装置や電源冷却ファンから排出される熱を直接外へ出すことにより空調設備の容量を小さくすることが可能です。空調設備検討時には十分考慮してください。

## 9. 産業廃棄物について

■加工液フィルターは産業廃棄物です。国、地域の政令、条例などに従って破棄して下さい。

## 10. 火災事故防止に関する注意

- 引火の恐れがあるため、加工液を吹きかける加工は絶対に行わないで下さい。
- 暖房機、溶接機、グラインダ等、火気や高温になるものを放電加工機周辺に置かないで下さい。
- 加工機周辺の整理整頓を行い、機械周辺に可燃物を置かないようにして下さい。
- 機械本体に装着されている自動消火装置の他に、消火器を設置して下さい。
- 室内の換気を充分に行って下さい。
- 火災の際に適切な措置を行える人員を配置して下さい。



# AQ325L/AQ535L

## 本機

	AQ325L	AQ535L
最大加工物寸法 (幅 x 奥行 x 高さ)	550 x 400 x 220 mm (浸漬加工時高さ200mm)	750 x 500 x 290 mm (浸漬加工時高さ270mm)
最大加工物質量	450 kg (浸漬加工時300kg)	800 kg (浸漬加工時680 kg)
X 軸ストローク	350 mm	550 mm
Y 軸ストローク	250 mm	350 mm
Z 軸ストローク	220 mm	300 mm
補助テーブル・ストローク(U軸 x V軸)	80 x 80 mm	80 x 80 mm
テーパ加工制御角度 (板厚80mm)	±20°	±20°
ワイヤ電極径	0.15 ~ 0.3 mm <sup>※1</sup>	0.15 ~ 0.3 mm <sup>※1</sup>
ワイヤ張力	3 ~ 23N	3 ~ 23N
ワイヤ送り速度	Max. 420 mm/sec	Max. 420 mm/sec
床面からテーブル上面までの距離	965 mm	1005 mm
機械本体寸法 (幅 x 奥行 x 高さ)	1650 x 1900 x 2040 mm [1650 x 2125 x 2080 mm]	1750 x 2175 x 2260 mm [1970 x 2395 x 2355 mm]
機械本体質量 (電源含む)	2800kg [3000 kg]	4000kg [4300 kg]
電気容量 <sup>※2</sup>	9kVA	9kVA
空圧動力	5.0kgf/cm <sup>2</sup> (0.5MPa) 以上	5.0kgf/cm <sup>2</sup> (0.5MPa) 以上

※1 φ0.1mmはオプション [ ] CE仕様  
 ※2 φ0.2mmワイヤ使用時の電気容量です。

## サービスタンク

	AQ325L	AQ535L
外形寸法 (幅 x 奥行 x 高さ)	550 x 2200 x 1770 mm	800 x 2540 x 1650 mm
質量 (乾燥時)	230 kg	300kg
加工液	イオン交換水	イオン交換水
加工液容量	530 ℓ (0.53m <sup>3</sup> )	800 ℓ (0.80m <sup>3</sup> )
加工液濾過方式	ペーパーフィルタ交換式	ペーパーフィルタ交換式

## 特別付属品

φ0.1mmワイヤ  
 S-PIKA W  
 ジャンボフィータ20/50kg巻  
 L カット  
 ユニットフィルタ  
 W軸(WS-4/WS-5)<sup>※3</sup>  
 シグナルタワー  
 UPS停電復帰装置 (15分)<sup>※4</sup>  
 AVJ-1  
 オシロスコープ  
 ワークランプシステム(SWS)  
 ワークライト  
 LN10W  
 リモコン  
 マウス  
 積算時間計  
 RS232C<sup>※5</sup>  
 RS232C+LAN<sup>※5</sup>  
 RS232C+モデム<sup>※5</sup>  
 CCDカメラ

## 標準付属品

高速無電解回路  
 テーパカット装置  
 ワイヤ先端処理装置  
 FT II (接触感知位置検出装置)  
 加工液冷却装置  
 省エネ回路  
 ペーパーフィルタ  
 コーナ制御 (AIC)  
 イオン交換樹脂  
 高速自動結線装置  
 リニアスケール<sup>※6</sup>  
 標準工具

## 数値制御電源装置 LN1W/10W

最大加工電流	40A
電源入力仕様	200/220V 50/60Hz
NC部	64ビット、マルチタスク内製OS SMC方式
ユーザズ・メモリ容量	編集領域:10万ブロック 保存領域:30MB
記憶装置	ハードディスク、フロッピーディスク
入力方式	3.5インチFDD、タッチパネル、キーボード
表示方式	10.4インチ TFT-LCD (SVGA)
表示文字	漢字 (JIS第一水準)、アルファベット、数字など
キーボード	JIS標準配列準拠、ファンクションキー
位置指令方式	インクメンタル/アブソリュート併用
入力範囲	±999999.999/±99999.9999 (切替え可)
放電加工条件登録機能	1000条件を登録可能 (C000 ~ C999)
オフセット機能	1000条件を登録可能 (H000 ~ H999)
プログラム・シーケンス番号指定	N000000000 ~ N999999999まで設定可能
サブ・プログラム・ネスティング・レベル	50
座標数	60
補間機能	直線、円弧
同時制御軸数	最大4軸 (LN10W:8軸)
最小指令単位	0.1 μm
最小駆動単位	0.1 μm
JOG送り速度	最大5.0m/min
ピッチエラー補正	各軸別ピッチ補正
パルス発生方式	最速制御機能付パワートランジスタ方式

注) オプションの詳細については、別途詳細資料をご覧ください。  
 ※3 電源はLN10Wとなります。  
 ※4 加工中に停電が起きた場合一時停止になります。  
 ※5 いずれかのうち1つを選んでください。重複して選択はできません。  
 また、ネットワーク接続は、使用環境によって接続できない場合があります。接続する環境を十分お確かめの上、設定願います。モデム付きは日本国内のみ対応です。  
 ※6 リニアモータ駆動軸に標準で搭載しています。

省エネ 3年保証

## ●お取扱い

- 当社製品あるいはその関連技術 (プログラムを含む) が外国為替及び外国貿易法による規制に該当する場合は、日本国外に輸出あるいは提供する際に、必ず日本国政府の輸出許可申請など必要な手続をお取りください。
- 不断の研究により予告なく仕様の変更を行う場合があります。
- 3年保証は日本国内のみです。
- このカタログの記載内容は2002年4月現在のものです。

## 株式会社 ソディック

社址 東京都中央区 千代田 3-1-2-1 ☎ (045) 942-3111(代)  
 本社営業部 (本社/技術・研修センター内) ☎ (045) 941-2222(代)  
 八王子営業部 ☎ (0426) 45-1188(代) 松本営業所 ☎ (0263) 28-6411(代)  
 関東支店 〒331-0052 埼玉県さいたま市三橋 2-3-2-4 ☎ (048) 624-6464(代)  
 東関東営業所 ☎ (0471) 45-7500(代) 太田営業所 ☎ (0276) 48-1711(代)  
 新潟営業所 ☎ (0256) 34-2151(代)  
 仙台支店 〒982-0251 宮城県仙台市太白区茂庭字人來田東13-8 ☎ (022) 245-2251(代)  
 郡山営業所 ☎ (024) 931-1461(代) 盛岡営業所 ☎ (019) 661-6322(代)  
 名古屋支店 〒465-0092 愛知県名古屋市名東区社台 3-3-1 ☎ (052) 777-0061(代)  
 静岡営業所 ☎ (054) 237-7702(代) 浜松営業所 ☎ (053) 466-8181(代)  
 福井営業部 ☎ (0776) 66-8542(直)  
 大阪支店 〒564-0053 大阪府吹田市江の木町 2-7-3 ☎ (06) 6330-7271(代)  
 京都営業所 ☎ (075) 603-5501(代) 岡山営業所 ☎ (086) 244-7375(代)  
 福岡営業所 ☎ (092) 504-1881(代)  
 工場 福井

http://www.sodick.co.jp