

# 機械精度測定結果表

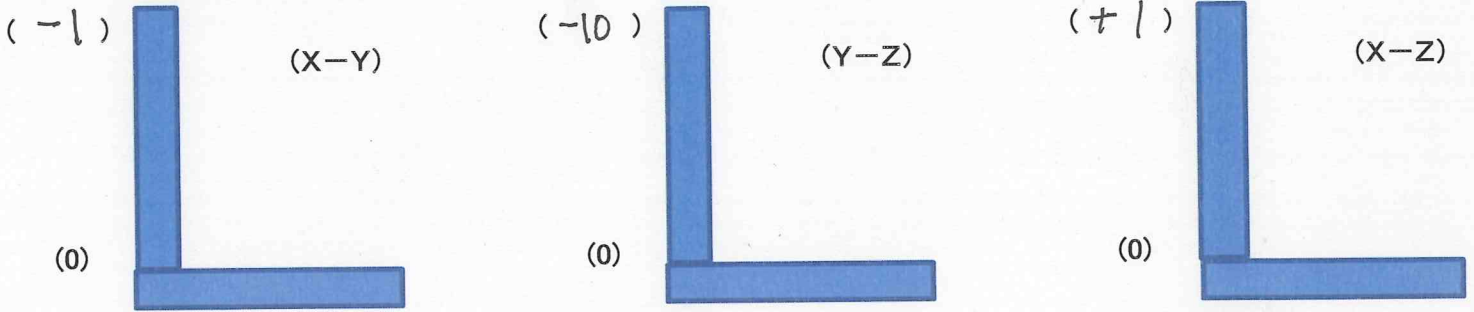
(機種 V33-A25 07-2440-1)

測定日 2016年8月5日 AM10:30

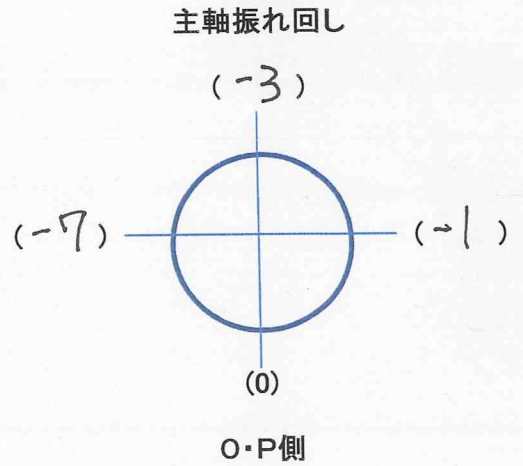
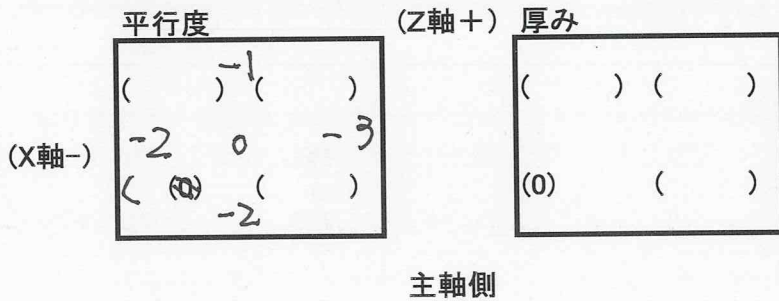
## 1. X,Z軸移動時のレベルの変化測定

方向				精度
X軸 - Z	( )	( )	( )	( )
(O・P側) Z	( )	( )	( )	( )
Z軸 + X	( )	( )	( )	( )
Z	( )	( )	( )	( )

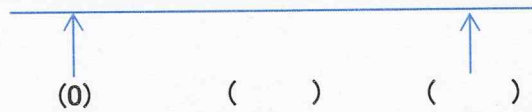
## 2. 各軸の直角度の測定 (スコヤ L=500mm)



## 3. テーブル平行度、厚み及び主軸振れ回し



## 4. テーブルT溝精度



## 5. テストバー精度



## 6. 機械バックラッシュ調整値

X軸( ) Y軸( )  
Z軸( )

## 6. 総評