

機械本体仕様

最大加工容積	長さ×幅×高さ	850×500×400mm
運動範囲	テーブル左右方向(X軸)	850mm
	ラム前後方向(Y軸)	500mm
	ニー上下方向(Z軸)	400mm
	主軸中心からコラム全面まで	90～590mm
	主軸端からテーブル上面まで	65～565mm
テーブル	テーブルの大きさ(長さ×幅) T溝の幅×数 T溝の間隔 テーブルの上許容荷重	1350×480mm 18H8mm×5本 80mm 700kg
送り速度	最小設定送り量 自動送り速度 テーブル早送り速度(X軸) ラム早送り速度(Y軸) ニー早送り速度(Z軸)	0.001mm 0～1200mm/min,25段 4000mm/min 4000mm/min 2000mm/min
機械原点	X軸 Y軸 Z軸	テーブル(+)エンド ラム(+)エンド ニー(+)エンド
切削油装置	ノズル数 ポンプ吐出量 タンク総容量 実効油量	1本 2L / min 60L 17L
機械本体重量		4200kg

主軸頭仕様	主軸テーパ穴	7/24テーパNO.40
	主軸速度〈無段〉	15～4000min ⁻¹
	主軸上下動き	100mm
	クイル径	φ120mm
	主軸送り速度	0.05,0.1,0.15mm /rev
	ドロインボルト径	5 / 8"-11NUC(M16-2)
	主軸軸受内径	φ55mm

電動機および電源		
(1)電動機	主軸駆動用	3.7/5.5kW(連続/30分)
	送り軸駆動用 X軸、Y軸 Z軸	AC 0.9KW×2 AC 1.18KW×1
	切削油ポンプ用	AC180W
	潤滑油ポンプ用	AC3W
	パワードローボルト装置	AC750W
(2)電源		AC200 / 220V ±10% 50/60Hz 3相 13KVA