≪ 顧 客 納 入 機 仕 様 一 覧 ≫

取引先名　　取引先ｺｰﾄﾞ
納入先担当者名　　営業所
受注製番　　機種　VM7-3　移設　　営業担当
機 番　0681　　納入日　　NC装置名

＜ ハード・ソフト構成 ＞

登	契	品 番	系	品 名	型式・サイズ	数
	A			本体		1
	A			コラム 標準		1
	A			制御装置 F180is		1
	A			電圧 200V		1
	A			サイクル 60HZ		1
	A			納入地域 日本		1
	A			レベリングブロック		1
	A			切削油剤装置		1
	A			照明装置		1
	A			Sガード 手動開閉		1
	A			後出しコイルコンベア		1
	A			送り装置		1
	A			ソフトスケール Ⅲ		1
	A			自動電源断		1
	A			主軸インプロシール		1
	A			オイルコン		1
	A			シグナル 2灯式 赤・黄		1
	A			エアブロー装置 自動		1
	A			Z軸シャッタ		1
	A			基礎部品		1
	A			基礎部品用ボンド1式		1
	A			一方向位置決め		1
	A			主軸テーパ NT50		1
	A			データサーバ		1
	A			プログラム座標回転		1
	A			ハイパーHQ制御モードB		1
	A			NCオプションパック		1
	A			ﾃﾝｼﾞｮｳｶﾊﾞｰ		1
	A			ｴｱｰｽﾙｰｽﾋﾟﾝﾄﾞﾙ		1
	A			ｵｲﾙﾐｽﾄｿｳﾁｸﾛﾀﾞ ｾｲｺｳｾｲ ｶｷﾆﾂﾂﾞｸ		1
	A			(ｴｱﾌﾞﾛｰ/ｴｱｰｽ ﾙｰｽﾋﾟﾝﾄﾞﾙﾖｳ)		1
	A			主軸回転13000RPM		1
	A			主軸ﾓｰﾀ 馬力UP		1
	A			ATC アーム		1
	A			MG 20本(NT50)		1
	A			X軸ストローク標準		1
	A			プルスタッド形状		1